



**EU KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
EU DECLARATION OF CONFORMITY**



Dokument-Nr./ Document.No.: PM 1000463
 Hersteller/ Manufacturer: **Camille Bauer Metrawatt AG**
 Switzerland
 Anschrift / Address: **Aargauerstrasse 7**
 CH-5610 Wohlen
 Produktbezeichnung/
 Product name: **Erweiterungsmodul Profibus**
 Extension module Profibus
 Typ / Type: **EMMOD204**

Das bezeichnete Produkt stimmt mit den Vorschriften folgender Europäischer Richtlinien überein, nachgewiesen durch die Einhaltung folgender Normen:

The above mentioned product has been manufactured according to the regulations of the following European directives proven through compliance with the following standards:

Richtlinie / Directive	2014/30/EU EMV-Richtlinie / EMC directive
Norm / Standard	EN 61000-6-2:2005+Cor. 2005-09 Fachgrundnormen - Störfestigkeit für Industriebereiche Generic standards - Immunity for industrial environments
	EN 61000-6-4:2007+A1:2011 Fachgrundnormen - Störaussendung für Industriebereiche Generic standards - Emission standard for industrial environments
Richtlinie / Directive	2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie – CE-Kennzeichnung : 95 Low Voltage Directive – Attachment of CE marking : 95
Norm / Standard	EN 61010-1:2010 Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte – Teil 1: Allgemeine Anforderungen Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use – Part 1: General requirements

Ort, Datum / Place, date:
 Unterschrift / signature:

Wohlen, 24. Juni 2016


 M. Ulrich
 Leiter Technik / Head of engineering


 J. Brem
 Qualitätsmanager / Quality manager